

Segundo Congresso Brasileiro de Oftalmologia

O programa a ser observado nos trabalhos do importante conclave

Realiza-se, de acordo com a deliberação do primeiro congresso, em junho, julho próximo vindouro, o IIº Congresso Brasileiro de Oftalmologia, nesta capital.

As sessões serão efetuadas no salão nobre da Faculdade de Medicina, cedido gentilmente pela sua diretoria.

E' com intenso entusiasmo que se vêm processando os preparativos para a realização deste grande certame médico oculístico, estando a comissão executiva animada do mais vivo empenho no sentido de que o próximo Congresso alcance o mesmo resultado que os objetivos superiores do primeiro Congresso, organizado brilhantemente pela Sociedade de Oftalmologia de São Paulo, obtiveram, congraçando todos os especialistas do Brasil e oferecendo a mais elevada demonstração de cultura e de cooperação médica especializada.

As manifestações de solidariedade e de apreço recebidas pela Comissão Executiva revelam a enorme repercussão que vão tendo em todos os setores da oftalmologia, não só nacionais como estrangeiros, as providências iniciais adotadas pela comissão executiva, que tem o encargo da vasta tarefa de organizar e realizar o IIº Congresso de Oftalmologia.

As adesões são feitas de maneira tão eloquentes que fazem desde já augurar o êxito do futuro concílio dos médicos oftalmologistas brasileiros.

Anexo ao Congresso, haverá uma exposição científica, em que serão expostos livros, teses, revistas, desenhos, retinografias, material anatômico e histológico, etc., e outra, técnica-comercial, para exibição e demonstração de aparelhos e medicamentos relacionados com a oftalmologia.

Os pedidos, para a obtenção dos "stands", por parte dos expositores, poderão ser desde já enviados á Comissão Executiva.

Programa das sessões:

Dia 27 — Sessão inaugural, sob a presidência de honra do Governador do Estado, General Flôres da Cunha, no salão nobre da Faculdade de Medicina.

Dia 28 — segunda-feira — Primeira sessão científica — tema: Retinites hipertensivas.

Relator — professor Abreu Fialho.

A' tarde — segunda sessão científica: Comunicações.

A' noite — Recepção dos congressistas pela Congregação da Faculdade de Medicina.

Dia 29 — De manhã — Segundo tema oficial: Manifestações oculares das doenças tropicais.

Relator — professor Cesario de Andrade.

A' tarde — passeio.

A' noite — Quarta sessão científica. Tema subsidiário: Profilaxia e assistência á cegueira.

Relator — professor Moacir E. Alvaro.

Dia 30 — De manhã — Quinta sessão científica: Comunicações.

A' tarde — Sexta sessão científica: Terceiro tema oficial. Distribuição geográfica e etiológica do tracoma.

Relator — professor Moacir E. Alvaro e dr. Ciro Rezende.

A' noite — Banquete oferecido pela Sociedade de Oftalmologia e Oto-Rino-Laringologia do Rio Grande do Sul aos congressistas.

Orador oficial: professor dr. Mario Tota.

Dia 1.º de julho — De manhã — setima sessão científica — Tema subsidiário: Subsídios para a historia da Oftalmologia no Brasil.

Relator — dr. Herminio B. Conde.

A' tarde — Oitava sessão científica: Comunicações.

A' noite — Nona sessão científica: Comunicações.

Dia 2 — de manhã — Decima sessão científica, presidida pelo director da Faculdade de Medicina, professor dr. Guerra Blessmann. Encerramento do Congresso.